



ALAMBRE MIG PARA ALUMINIO

Clasificación: AWS A5.10 ER4047A

DESCRIPCIÓN

Alambres y varillas de aluminio para la soldadura y el soldeo. Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantizan un número muy bajo de deformaciones en el metal base. Este material se utiliza generalmente para la soldadura fuerte de chapas de aluminio, para extrusiones y fundiciones (después del anodizado la soldadura será de otro color).

COMPOSICIÓN QUÍMICA

in%(m/m)^(a)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	Otros de cada uno	Otros total
resto	11,0 - 13,0	0.60	0.30	0.15	0,10	0,20	0,15	0.0003	0,05	0,15

(a) Los valores individuales indicados en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

MATERIALES A SOLDAR

G-Al Si 10 Mg / G-Al Si 11 / G-Al Si 12 (Cu) / G-Al Si / 7 Mg / G-Al Si 6 Cu 4 / Al Mg Si 0.8 / Al Mg Si 1

GASES DE PROTECCIÓN PARA GMAW/GTAW (Según Norma UNE-EN 439)

I1 (Argón), I2 (Helio), I3 (Mezcla de Argón+Helio)

VALORES MÍNIMOS DE LAS PROPIEDADES MECÁNICAS (metal soldado)

Resistencia a la tensión Rm: 130 N/mm²

Resistencia a la tracción Rp 0,2: 60 N/mm²

Alargamiento L=5d: 5%